

## Schmitt feiert Spatenstich

Die Schmitt Logistik GmbH mit Sitz in Vellberg-Talheim blickt optimistisch in die Zukunft. Eine weitere Lager- und Logistikfläche von mehr als 15.000 m<sup>2</sup> wird bis Anfang 2019 am Hauptsitz entstehen. Mit ihren bislang 160.000 m<sup>2</sup> Logistikfläche und ca. 450 Mitarbeitern ist die Schmitt Logistik GmbH im Kreis Hohenlohe-Franken und Raum Stuttgart der Ansprechpartner, wenn es für Unternehmen darum geht, einen kompetenten und verlässlichen Logistikpartner zu gewinnen. Ob Blocklager, Regal- oder Gefahrgutlager, für jede Herausforderung hält das Unternehmen eine individuelle Lösung bereit. „Seit über 80 Jahren setzt das Unternehmen auf fachkompetente und erfahrene Mitarbeiter. Die Kunden können sich darauf verlassen, dass Abläufe reibungslos gestaltet und an jedes Bedürfnis angepasst werden.“ Günter und Jürgen Schmitt managen das Familienunternehmen in dritter Generation – mittlerweile gemeinsam mit Alexander Böhm, dem operativen Geschäftsführer des Unternehmens. Zusammen arbeiten sie daran, dass Schmitt Logistik auch in Zukunft sowohl für kompetentes und passgenaues Projektmanagement, als auch für schnelle und umsetzungsstarke Lösungen in der Logistikbranche steht.

Logistik für die Zukunft (in Perfektion): Referenzen sprechen für sich

Zahlreiche namhafte Weltmarktführer zeugen als zufriedene Kunden davon, dass die Schmitt Logistik GmbH nicht nur mit Erfahrung, sondern auch mit Individualität und Vertrauen punktet. Um in Zukunft die Bestandskunden und Neukunden noch besser bedienen zu können, entstehen die neuen Logistikflächen derzeit in Vellberg-Talheim. Der Spatenstich hierzu fand Mitte September 2018 statt, Anfang 2019 wird der Bau bezugsfertig sein. 15.658 m<sup>2</sup> können dann von den Kunden wahlweise als bloße Lager- und Logistikfläche, oder mit eigenem Büro und Sozialräumen angemietet werden. „Hohe Sicherheitsstandards mit Videoüberwachung sind für den Neubau wichtig, sowie ein energieeffizientes und umweltschonendes Heizen durch moderne Brennwerttechnologien und intelligente LED Beleuchtung. Auch in eine Photovoltaikanlage zur Herstellung von Eigenstrom wird investiert“, erläutert Günter Schmitt die Vorzüge der neuen Halle. Des Weiteren

bestehen durch das Hallenkonzept diverse Erweiterungsmöglichkeiten, so

dass Kunden in Zukunft problemlos wachsen können. Auch individuelle Anpassungen sind möglich.

